

242ТЗ.35471 ПС

Таблица 2

Типо- размер тормоза	D	A	a	a ₁	d	B	b	b ₁	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l	l ₁	l ₂
ТКП-400	400	520	340	90	26	357	180	180	660	320	250	300	90	973	780	581	300
ТКП-500	500	640	410	100	26	446	200	200	823	400	315	375	115	1097	915	650	375
ТКП-600	600	780	500	126	39	525	252	240	958	475	380	420	140	1307	1090	742	450
ТКП-700	700	890	610	150	39	612	290	280	1108	550	430	495	172	1457	1215	825	505
ТКП-800	800	1028	700	180	39	686	330	320	1235	600	480	580	176	1627	1420	924	585

4.5 Гайка 12 упирается в рычаг 4 через сферическую и опорную шайбы, устраняющие возможность изгиба штока. С помощью этой гайки регулируется ход якоря и отход колодок от шкива. Положение гайки 12 фиксируется контргайкой 13.

4.6 Рычаг 4 в месте прохода через него штока имеет прорезь, позволяющую откинуть рычаг, не разбирая тормоза, что бывает необходимо при установке тормоза и смене шкива.

4.7 Для обеспечения растормаживания между скобой 7 и рычагом 4 помещена вспомогательная пружина 9, отодвигающая рычаг при срабатывании магнита

4.8 При заторможенном состоянии тормоза сжатая главная пружина 8 давит одной стороной на скобу 7, соединенную с якорным рычагом 3, а другой – на установочные гайки 10, которые через шток 6 передают усилие на рычаг 4.

4.9 Под действием главной пружины 8 рычаги прижимают колодки к поверхности тормозного шкива, создавая необходимый тормозной момент.

4.10 При включении тока, якорь рычага 3 притягивается к сердечнику электромагнита 2, главная пружина 8 сжимается и под действием вспомогательной пружины 9 рычаги с колодками отходят от шкива. При этом совместный отход рычага 3 и магнита 2 под действием собственной массы, ограничивается упором болта 14 в подставку и этим обеспечивается одинаковый отход обеих колодок от тормозного шкива.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Все работы по подготовке тормоза к работе, его монтажу, испытанию и эксплуатации должны проводиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

5.2 При установке на механизмах, работающих на открытом воздухе, тормоз должен быть защищен кожухом от попадания атмосферных осадков и действия солнечной радиации.

5.3 Тормоз должен быть заземлен или занулен.

5.4 Во время работы тормоза не допускается:

- подтягивать крепежные соединения;
- смазывать шарниры;
- регулировать ход электромагнита.

5.5 Перед установкой опорные поверхности подставки и место установки тормоза должны быть зачищены до металлического блеска.

6 ПОДГОТОВКА ТОРМОЗА К РАБОТЕ

6.1 Тормоз устанавливается на тормозной шкив, удовлетворяющий следующим требованиям:

- диаметр шкива должен быть выполнен с отклонением по h11;
- допуск биения рабочей поверхности шкива относительно оси расточки равен 0,1 мм для шкива диаметром 400 мм и 0,12 мм для шкивов диаметром 500-800 мм;
- шероховатость рабочей поверхности шкива не более Ra 1,6 мкм;
- твердость – не менее 42HRC₂;
- на рабочей поверхности шкива не должно быть следов коррозии, масла, краски и т.п.

6.2 При консольном расположении шкива на машине, тормоз устанавливается на него с раздвинутыми отжимной гайкой и рычагами. При не консольном расположении шкива тормоз устанавливают на шкив следующим образом: отжимной гайкой 11 прижимают якорный рычаг 3 к магниту 2, после чего, сняв все детали со штока со стороны рычага 4, отводят этот рычаг в сторону, устанавливают тормоз и соединяют шток с рычагом в обратном порядке.

6.3 При установке тормоза необходимо соблюдать следующие требования:

- центр тормоза должен совпадать с центром шкива;
- допуск параллельности и перекоса поверхностей накладок относительно рабочей поверхности шкива равен 0,1 мм на 100 мм ширины шкива;
- присоединение катушки магнита должно производиться в соответствии с общей электросхемой механизма.